

AMERCOAT 385

Epóxico para propósitos múltiples.



CARTA TÉCNICA

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PRODUCTO

AMERCOAT 385 es un recubrimiento primario/acabado de alto funcionamiento, duro y resistente a la abrasión, se adhiere fuertemente a superficies de acero, acero previamente pintado y a inorgánicos de zinc, es adecuado para construcción nueva y mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS

- Excelente barrera contra la corrosión y aplicable a una gran variedad de superficies.
- Excelente primario de taller, para servicios corrosivos.
- Aplicable para servicio de inmersión en agua.
- Proporciona una excelente barrera contra la corrosión en áreas dañadas, por la acción de sus pigmentos inhibidores. y su buena resistencia química, garantiza un buen comportamiento en ambientes agresivos.
- Superior funcionamiento que los recubrimientos convencionales aun con limpieza manual o mecánica, SP-2/3.
- Sistema de protección durable con acabados de poliuretano y acrílicos.

USOS RECOMENDADOS

- Interior de tanques.
- Plataformas marinas, cadenas, cajas de pañoles, cascos de aluminio y barcos de trabajo.
- Como primario para sistemas antivegetativos en barcos.
- Casco de embarcaciones
- Tanques de lastre

COLOR

Ver carta de colores.

Este producto como todos los epóxicos sufre el fenómeno del caleo.

ACABADO

Mate

2. PARAMETROS DE MEDICIÓN

SÓLIDOS EN VOLÚMEN

66 % +/- 3% (Cálculo de fórmula)

VOC

315 g/L

COMPOSICIÓN

2 componentes

TIPO DE CURADO

Por evaporación de solventes y reacción química

RELACIÓN DE MEZCLA

1 parte de Resina por 1 parte de Endurecedor

No. De CAPAS RECOMENDADO

2 a 3 en función de la vida de servicio requerida.

ESPESOR SECO RECOMENDADO POR CAPA

4 a 6 mils. (100 a 150 micras)

ADELGAZADOR

Adelgazador 101 ó Adelgazador 2

SOLVENTE PARA LIMPIEZA

Limpiador 12 ó Limpiador 1

METODO DE APLICACIÓN

Aspersión Convencional

Equipo Airless

Brocha

APLIQUESE SOBRE

Acero, Aluminio galvanizados y concreto.

RENDIMIENTO TEÓRICO

Espesor pulgada	mils. de Película seca	m ² / litro
1.0	mils. (25 micras)	26.00 m ² / litro
4.0	mils. (100 micras).	6.5 m ² / litro

Nota: Para estimar la cantidad a usar de este producto, considere mermas por: método de aplicación, perfil de anclaje, irregularidades de la superficie, porosidad, tipo de estructura, viento, experiencia del aplicador, etc. Las mermas pueden ser del orden de 50% ó más. Se recomienda realizar pruebas previas de aplicación para obtener el factor de desperdicio propio de cada obra.

PRUEBAS DE RESISTENCIA

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

CALOR	SECO
Continuo	93° C
Intermitente	120° C

AMERCOAT 385

Epóxico para propósitos múltiples.



CARTA TÉCNICA

3. LIMITACIONES DEL PRODUCTO

ESTE ES UN PRODUCTO DE USO INDUSTRIAL Y NO DOMÉSTICO. SOLO DEBE APLICARSE POR PERSONAL CON CONOCIMIENTO ADECUADO EN MÉTODOS APROPIADOS DE APLICACIÓN Y MANEJO DE LOS PRODUCTOS.

Los procedimientos de aplicación son lo más específico posibles. Contactar a COMEX para desviarse de esos procedimientos cuándo circunstancias especiales puedan surgir en el campo.

INFLUENCIA DE LAS VARIABLES AMBIENTALES.

Debido a la influencia de las condiciones ambientales, las técnicas de aplicación, los tiempos de secado, la aplicación de capas adicionales y la puesta en servicio de los productos, pueden cambiar a condiciones no descritas en esta información.

El secado, la aplicación de capas adicionales y la puesta en servicio, requerirán más tiempo si: el espesor aplicado es mayor al especificado; la circulación de aire está restringida y la humedad relativa es alta.

TEMPERATURA.

Para prevenir la condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura de la superficie debe estar por lo menos 3° C arriba del punto de rocío.

Condiciones Generales:

Temperatura del Aire	10 a 45° C
Temperatura de la superficie	10 a 40° C

SUPERFICIES CALIENTES.

Todos los recubrimientos, en general, presentan problemas de escurrimiento, adherencia y tienden a generar ampollas, cuando se aplican directamente bajo la acción del sol; principalmente en superficies porosas y demasiado calientes, o sobre superficies con un alto contenido de humedad, aún cuando hayan sido selladas. Por lo anterior, aplique el producto preferentemente bajo techo o sombra.

TEMPERATURA BAJA.

A temperaturas menores de 10° C el curado es más lento o puede no llevarse a cabo.

DESCONOCIMIENTO Y EXCLUSIÓN PARA MATERIALES INCOMPATIBLES

Utilice este producto solo en los sistemas recomendados en esta carta técnica.

No mezcle con otros productos que no hayan sido aprobados por COMEX, ellos podrían causar daños a la apariencia y/o desempeño de este producto. El uso de cualquiera de otros materiales en unión con este producto deberá ser discutido y previamente aprobado por un Representante Técnico autorizado por COMEX antes de su aplicación. De no ser así COMEX no hace responsable de cualquier daño resultante.

4. PRESENTACION

AMERCOAT 385 EPOXICO PARA PROPOSITOS MULTIPLES. Está siendo suministrado en 2 componentes consistente en un recipiente con Resina y un recipiente con Endurecedor distribuidos de la siguiente manera:

Resina:	4 y 18 L
Endurecedor:	4 y 18 L

5. APLICACIÓN

PREPARACION DE SUPERFICIE

El buen funcionamiento de los productos es directamente proporcional al grado de preparación y limpieza de la superficie a recubrir.

ACERO

1. Redondee las soldaduras y puntas agudas, elimine las salpicaduras de soldaduras.
2. Sopletee con abrasivo cercano a metal blanco de acuerdo con la especificación SSPC-SP-10. Remueva todo el óxido suelto, mugre, grasa o cualquier otro contaminante por uno de los siguientes métodos dependiendo de la limpieza requerida: SSPC SP-2, 3, 6 ó 7. Para condiciones severas de exposición o inmersión la limpieza deberá ser SP-10 como mínimo. La elección del tipo de preparación de superficie dependerá del sistema seleccionado y las condiciones del servicio final. El abrasivo de arena sílica deberá tener una malla de 30-60 a una presión de 100 psi. No reutilice el abrasivo. Esta operación la puede realizar con un equipo de sopleteo marca **CLEMCO**, modelo **SCWB-2452** de una cámara o un **CADWB-2460** de doble cámara.
3. Aplique **AMERCOAT 385** primario tan pronto como sea posible para evitar la oxidación. Elimine el aceite, grasa o humedad y otros contaminantes de la superficie. Repase sopleteando por zonas para eliminar cualquier contaminante, la limpieza con solvente es insuficiente.
4. En fondos de barcos cuando la preparación de superficie se efectúe con Hidroblast (más de 25,000 psi.), consulte con su Asesor Técnico para determinar el tiempo de aplicación de la primera capa de 385. El grado de limpieza deberá ser HB 2 1/2 equivalente a cercano a metal blanco NACE2 ó SA 2 1/2.

CONCRETO

1. Limpie la superficie de concreto secándola y eliminando pinturas anteriores y cualquier contaminación. **NO SE USEN ADITIVOS PARA CONCRETO DONDE EL AMERCOAT 385 SERA APLICADO.**
2. Rellene las irregularidades con masilla de cemento (una parte de arena fina por dos partes de cemento). Deje

AMERCOAT 385

Epóxico para propósitos múltiples.



CARTA TÉCNICA

curar la masilla por tres días manteniendo húmeda la superficie. Remueva las asperezas de la superficie.

3. Mordente con una solución de una parte de ácido muriático (clorhídrico) y dos partes de agua. Aplíquese con brocha abundantemente y déjese burbujear durante 15 o 30 segundos. Lávese la superficie con agua dulce, tálese la superficie mientras se lava para remover las sales. La superficie deberá ser ligeramente granular y libre de partículas lisas. Seque perfectamente.

ALUMINIO Y GALVANIZADO

1. Elimine de la superficie cualquier contaminante por grasa, polvo y aceite.
2. Sopletee con abrasivo fino para tener perfil de anclaje y mejorar la adherencia del recubrimiento. Puede mordentar la superficie con ácido muriático y adquirir rugosidad con el fin anterior.

INDICACIONES SOBRE EL MEZCLADO

- Se recomienda que los materiales a usar **Resina y Endurecedor**, estén en sus envases originales y perfectamente etiquetados y cerrados en forma hermética.
 - Consultar en el envase, la fecha de caducidad del producto.
 - Antes de usar este producto, se deberá leer la Carta Técnica y la Hoja de Seguridad correspondiente.
 - No modificar ó alterar la Relación de Mezcla
1. Usar recipientes limpios y secos. Enjuague todo el equipo de mezclado que será usado, con **Limpiador 1 2 ó Limpiador 1** para remover y eliminar la humedad presente.
 2. Agitar por separado la Resina y el Endurecedor, hasta la incorporación plena de sus ingredientes.
 3. Adicione poco a poco el Endurecedor a la Resina, conservando la relación de mezcla indicada. **No invierta este orden, ni cambie la proporción de la mezcla.** Mezclar por un tiempo mínimo de 5 minutos para alcanzar una perfecta homogenización.
 4. Filtrar el producto, usando una malla # 60 ó un filtro hacia la olla de presión ó al recipiente del equipo Airless, para evitar que la boquilla de la pistola se tape.
 5. En caso de ser necesario, adelgazar el producto mezclado solamente con un máximo del 10% de **Adelgazador 101 ó Adelgazador 2**, para lograr una mejor manejabilidad, buena aspersión y formación de película sin rugosidades y bien humectadas.
 6. Utilice el adelgazador recomendado para este producto

APLICACION

ASPERSION CON EQUIPO AIRLESS

1. La relación mínima de bombeo es de 28: 1
2. El diámetro de la boquilla puede ser de 0.015 a 0.021 pulgadas (0.38-0.53 cm.) según las necesidades y condiciones de avance en la obra.
3. Nivel de adelgazador recomendado 5 %.

ASPERSIÓN CONVENCIONAL

1. Separadores de humedad y aceite en la línea principal de aire.
2. Suministro de aire con un compresor capaz de producir 0.56 m³ pm (20 pcm) a una presión de 3.5 Kg/cm² en la pistola. Debe utilizarse un filtro de humedad en la línea de aire, entre el compresor y la olla de presión.
3. Nivel de adelgazador recomendado 10 % máximo, sólo en caso muy necesario

BROCHA

Se recomienda usar sólo para retoques ó aplicación en áreas de difícil acceso.

Nota: La aplicación con rodillo o brocha puede generar burbujas y poros en la película aplicada, debido a que integra mucho aire al recubrimiento mientras se aplica. Las burbujas o poros pueden ser más abundantes cuando los productos son muy viscosos, se aplican en capas gruesas y secan muy rápido.

Este tipo de defectos y otros más, generados por la aplicación con rodillo o brocha deben considerarse previo a la aplicación, pues afectan el funcionamiento del producto

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Aplique el AMERCOAT 385 tan pronto como sea posible para evitar oxidación ó recontaminación.

1. Agite perfectamente la resina y el endurecedor por separado antes de mezclarlos con agitador mecánico.
2. Mezcle totalmente la resina y el endurecedor en relación 1 a 1 de acuerdo al área que será recubierta tomando en cuenta la temperatura del medio ambiente y del sustrato como se indica. Agítese antes y durante la aplicación.
3. Normalmente no requiere adelgazador, pero si fuera necesario para facilitar el trabajo, utilice **Adelgazador 101 ó Adelgazador 2**.
4. Regule la presión del aire de 5.2 a 7.0 Kg. /cm.² (75-100 psi) en la pistola y de 1.4 a 2.1 Kg. /cm.² (20-30 psi) en el recipiente del material. **Las presiones necesarias pueden variar de acuerdo a la longitud de la manguera y a la temperatura.**
5. Aplique una capa gruesa y húmeda, haciendo pasadas paralelas, traslapando cada capa a 50 %, dando especial atención a soldaduras, esquinas, etc., evitando áreas desnudas o poros.

AMERCOAT 385

Epóxico para propósitos múltiples.



CARTA TÉCNICA

6. Permita que el producto seque en un mínimo de 4 hrs. a 21°C para la aplicación de la segunda capa.
 - a) Cuando se requieran trabajos de reparación de fondos en carena la primera capa del Amercoat-385, funciona como primario de taller permitiendo periodo de aplicación entre la primera capa y la segunda capa desde 4 horas hasta 6 meses, siguiendo las recomendaciones de COMEX.
 - b) Cuando se usa como primario de fondo para antivegetativos, la 2ª. capa del **AMERCOAT 385** debe estar aún blanda (prueba del pulgar) antes de aplicar la primera capa del antivegetativo. De no ser así, se puede ocasionar el desprendimiento del antivegetativo.
 - c) Si la segunda capa del **AMERCOAT 385** ya curó y está dura, se recomienda dar una nueva capa delgada (2 mies.) y seguir las indicaciones antes descritas.
7. Limpie todo el equipo de aplicación con **Limpiador 12** ó **Limpiador 1**, inmediatamente después de usar.

Las técnicas de aplicación, los tiempos de secado entre capas y la puesta en servicio del producto pueden cambiar a condiciones no descritas en esta información, por lo que recomendamos requerir asistencia técnica para estos casos.

TIEMPO DE SECADO

Tiempo de secado al tacto (ASTM D1640)	1.0 horas a 32° C 2.0 horas a 21° C 3.0 horas a 10° C
Tiempo de secado para manejo	1.0 horas a 32° C 16.0 horas a 21° C 24.0 horas a 10° C
Tiempo de secado para recubrir con: Acrílicos Poliuretanos	7 días máximo a 21 °C 30 días máximo a 21°C

Nota: En caso de sobrepasar el tiempo máximo para recubrir ó la película haya endurecido demasiado, promueva la rugosidad mediante el uso de una lija ó ráfaga de abrasivo, antes de aplicar la siguiente capa.

VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

5.0 horas a 10°
3.0.0 horas a 21°C
1.5 horas a 32°C

Vida útil es el tiempo en el cual el producto una vez mezclado y/ó adelgazado puede aplicarse. Después de este tiempo, el producto puede parecer fluido, muy viscoso ó se endurece, por lo que ya no se recomienda usarlo. La vida útil disminuye a mayor cantidad de producto preparado y a mayor temperatura ambiente. No prepare cantidades de producto tales que no pueda aplicar dentro de la vida útil.

APLICACIÓN ENTRE CAPAS

La aplicación de capas subsecuentes debe cuidar los tiempos mínimo y máximo para recubrir. En caso de haber sobrepasado el tiempo máximo, además de remover grasa, aceite y polvo con agua limpia y detergente, es necesario que promueva la rugosidad mediante el uso de una lija ó ráfaga de abrasivo, antes de aplicar la siguiente capa.

REPARACIONES

Limpie con chorro de abrasivo las áreas dañadas u oxidadas, usando la técnica de "spot". La limpieza de estas áreas debe ser de acuerdo a las instrucciones o especificaciones originales de preparación de superficie. Las áreas pequeñas pueden ser retocadas con brocha. Áreas mayores a un círculo de 10 cm. de diámetro deben repararse mediante aspersion de acuerdo a las especificaciones originales.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Cualquier equipo de mezclado ó aplicación deberá ser limpiado inmediatamente después de su uso con **Limpiador 12** ó **Limpiador 1**.

DESECHOS

Todos los materiales utilizados deberán ser desechados de acuerdo con todas las regulaciones Federales, Estatales y Locales establecidas

6. MANEJO Y ALMACENAMIENTO

VIDA DE ALMACÉN

Resina: 24 meses
Endurecedor: 12 meses

Evite la interacción del producto con la humedad, el calor y la radiación solar, pues entre otros factores, ocasiona la pérdida de propiedades y se altera el funcionamiento del producto.

ALMACENAMIENTO

Almacene los componentes por separado, en un lugar bien ventilado y alejado de la luz solar.

Mantenga los recipientes bien cerrados cuando no se utilicen. No utilice este producto después de la fecha de caducidad indicada en el contenedor.

Almacenar en lugares cerrados y bajo techo entre 5° C y 25° C y humedad relativa hasta 50% (Condiciones ideales).

La vida de almacenamiento disminuye si la temperatura ambiente es mayor de 25° C y la Humedad Relativa (H.R.) es mayor de 50%.

Consultar la fecha de caducidad en la etiqueta del producto.

AMERCOAT 385

Epóxico para propósitos múltiples.



CARTA TÉCNICA

SEGURIDAD DURANTE EL MANEJO

Se recomienda leer las Hojas de Seguridad de cada componente antes de usar este producto.

COMEX recomienda que cualquier persona que aplique este tipo de materiales ó el personal en áreas adyacentes dónde estén siendo aplicadas, deberá leer y entender estas cartas antes de mezclar y/o aplicar cualquier material.

Use el producto con ventilación adecuada., especialmente en espacios cerrados o confinados tal como en el interior de tanques o edificios.

EQUIPO DE SEGURIDAD REQUERIDO

En tanques y áreas cerradas observe las siguientes indicaciones para evitar incendios, explosiones o daños a la salud:

1. Lámparas y equipo a prueba de explosión.
2. Mascarilla de aire fresco conectada con manguera de 6.4 mm (1/4") de D.I. a la fuente de aire.

TABLA DE EXTRACCION DE AIRE PARA AREAS CONFINADAS

VOLUMEN DEL TANQUE DEL EXTRACTOR (m ³)	CAPACIDAD (m ³ / min)
2- 6	28
8- 38	57
57- 151	142
190- 950	280
1900	425

Señalizar las áreas de aplicación y restringir el acceso solo al personal autorizado.

ATENCION

COMEX no hace recomendaciones específicas sobre las medidas de seguridad que pueden ser necesarias para adoptarse, ya que estas dependen del medio ambiente y espacio donde se efectuará la aplicación, de la cual, COMEX no es responsable ni tiene control.

Este producto es para uso industrial solamente y no para uso doméstico. Sólo debe aplicarse por personal capacitado. No usar este producto, si no se han entendido completamente las instrucciones e indicaciones de esta Carta Técnica y las emitidas en la Hoja de Seguridad ó si no se cuenta con el equipo de protección personal requerido, para poder cumplir completamente con las medidas de seguridad necesarias para prevenir daños y perjuicios.

7. IMPORTANTE

Amercoat Mexicana S.A. de C.V. declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación.

Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto.

Si el usuario decide cambiar los productos o sistemas para otro destino, el cual se aleja de nuestras recomendaciones asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.

En algunos casos por la variedad de sistemas a aplicar en obra, puede solicitar información ó asesoría en **Atención al Consumidor en el D.F. y Área Metropolitana al 5864-0790, 5864-0791 y del interior de la República marque sin costo al 01800 7126 639.**